



# Qualipur<sup>®</sup> 172

## Features and Benefits

- ✓ Bajo contenido de COV
- ✓ Reduce MVER de hasta 25 lb (100 % de humedad)
- ✓ Sin preocupaciones por inflamabilidad
- ✓ Buena penetración en poros y sustratos
- ✓ Probado según ASTM D7234
- ✓ Cubre hormigón nuevo (mín. 5 días de antigüedad)
- ✓ Se aplica a hormigón seco o húmedo

## 1. Descripción general

Qualipur 172 es un imprimante/sellador de epoxi exclusivo de dos componentes, baja viscosidad y tolerante a la humedad, que previene la transmisión de vapor húmedo y de agua a través de las losas de hormigón. Qualipur 172 reduce los niveles de transmisión de vapor de agua de hasta 25 lb/24 h • 1000 pie<sup>2</sup> (100 % de humedad).

## 2. Pautas de seguridad

Consultar la SDS. Usar siempre el equipo de protección personal recomendado. Evitar el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Se requiere ventilación adecuada durante el proceso de aplicación. Consultar la SDS

**Parte A:** irritante, sensibilizante; contiene resina de epoxi.

**Parte B:** corrosivo; sensibilizante; contiene aminas.

## 3. Almacenamiento y embalaje

Kit de 2,5 galones

- Parte A: resina (7,74 kg)
- Parte B: endurecedor (2,86 kg)

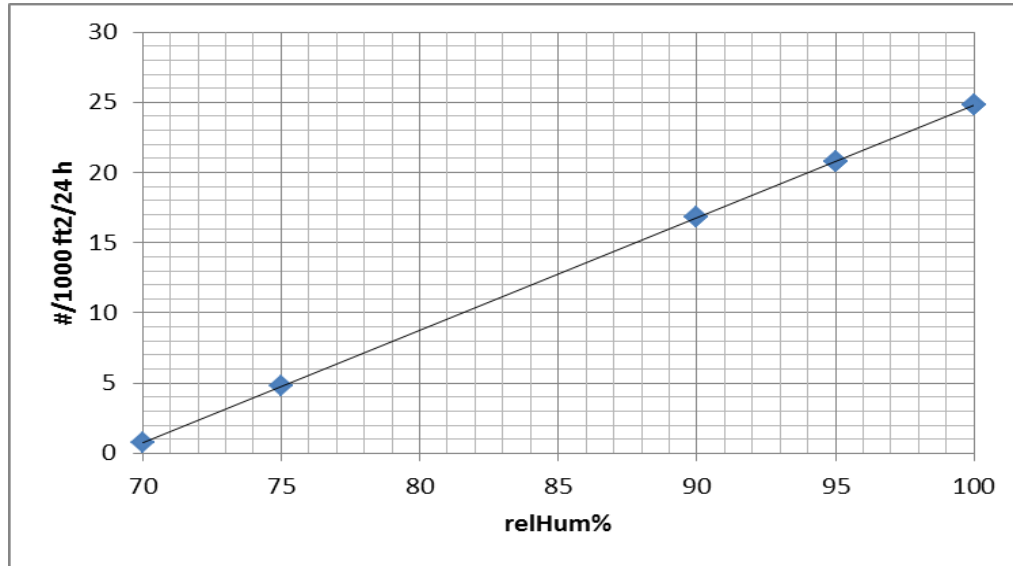
La vida útil en almacenamiento es de un año en el embalaje original cerrado, en un lugar fresco y seco.

## 4. Cobertura

Tasas de aplicación de Qualipur 172 y rendimiento del kit de 2,5 galones				
Tasa de emisión de vapor húmedo (según ASTM F1849) lb/24 h • 1000 pie <sup>2</sup>	Humedad relativa (HR) (según ASTM F2170)	Tasa de aplicación pie <sup>2</sup> /gal	Rendimiento por kit de 2,5 gal pie <sup>2</sup>	Grosor aproximado milésimas
0-17	< 90 %	130	325	12
17-21	90-95 %	100	250	16
21-25	100 %	90	225	18
Recubrimiento independiente en la losa		80	200	20
Hormigón nuevo (mín. 6 días de antigüedad)		90	225	18

**Nota:** Todos los valores son teóricos. Los grosores de aplicación son aproximados. Se puede aplicar cierta variación debido a la porosidad y la absorción del sustrato.





## 5. Pautas de instalación

### Prueba de emisión de vapor de agua

Deben probarse todas las áreas que se tratarán de acuerdo con F1869-98 (prueba de “Cloruro de calcio anhidro”) o según ASTM F2170, para determinar la MVER (tasa de emisión de vapor húmedo) en lb/24 h•1000 pie<sup>2</sup> o contenido (%) de HR (humedad relativa).

### Prueba de contaminantes

Se deben probar las losas con historial desconocido en busca de contaminantes (es decir, hidrocarburos, otros compuestos orgánicos, silicatos sin reaccionar, ASR, compuestos sulfurosos) a fin de determinar si son adecuadas para Qualipur 172.

### Preparación del sustrato

El hormigón debe tener una resistencia a la tracción mínima de 200 PSI, probada según ASTM C1583. El hormigón debe estar en buen estado estructural, libre de materiales nocivos y tener la capacidad de soportar la preparación de la superficie mediante granallado abrasivo.

1. Retirar las coberturas de piso, recubrimientos, adhesivos, compuestos de curado, eflorescencia, polvo, grasa, aguacal, etc. existentes hasta llegar al hormigón a la vista mediante granallado con acero, escarificación o esmerilado con una paleta de copa de diamante (funcionando a baja velocidad y asegurándose de que la superficie esté perfilada). NO se permite el grabado con ácido estándar.
2. Granallar con acero o abrasivo las losas de hormigón hasta un perfil de superficie ICRI CSP3.
3. Quemar las fibras de refuerzo y aspirar los residuos.
4. Reparar las grietas de mayor tamaño con una argamasa para parches adecuada.





## Mezclado

Usar guantes resistentes a sustancias químicas y gafas protectoras al mezclar o aplicar Qualipur 172. El producto debe estar a 60 °F (15 °C) como mínimo al momento del mezclado. Se suministran la Parte A y la Parte B en la relación de mezcla correcta. Esperar a que la Parte B drene completamente en la Parte A. Se realiza el mezclado mecánicamente con una paleta de mezcla adecuada. Mezclar durante 4-5 minutos a alrededor de 300 rpm hasta lograr una consistencia homogénea y sin vetas. Evitar toda acción que pueda atrapar aire. Asegurarse de agitar el material en el fondo del cubo y los laterales. NO DILUIR. Verter el material mezclado del contenedor de mezcla a un contenedor limpio y mezclar con cuidado una vez más para asegurarse de la consistencia (aproximadamente 30 segundos).

## Instalación

Verter en cantidad suficiente sobre el área que se tratará y distribuir de manera uniforme con una escobilla con muesca. Continuar con un rodillo que no genere residuos, girando a un ángulo recto (90°) a la aplicación de la escobilla para lograr una cobertura uniforme y dejar curar el producto durante 8 horas.

## 6. Limitaciones

- No aplicar a temperaturas ambiente o de la losa inferiores a 50 °F (10 °C) o superiores a 95 °F (35 °C).
- No aplicar sobre ningún producto a base de yeso ni superficies sin protección o superficies en las que se haya acumulado agua (charcos).
- No en superficies o cubrimientos desgastados.
- La MVER puede fluctuar dentro de las áreas de la losa y puede tener variaciones estacionales significativas.
- No aplicar en losas de hormigón con resistencia a la tracción de menos de 200 PSI, probada según ASTM C1583.
- No aplicar en áreas en las que el producto quedará expuesto a la luz solar sin protección.
- No congelar.

## 7. Datos técnicos

*Resultados basados en una temperatura de 68 °F y 50 % de humedad*

COV		80 g/L*
Viscosidad		400-800 cPs
Duración de mezcla (película)		40-50 minutos
Color		Gris claro
Relación de mezclado		100:37 (en peso)
Tiempo hasta que desaparezca la pegajosidad		5-7 horas
Tiempo de curado – Tráfico de personas		24 horas
- Curado final		7 días
Adhesión a cemento	ASTM D7234	100 % de falla de sustrato

\* Basado en el cálculo de la fórmula estándar

*Las cifras anteriores son valores guía y no se deben usar como base para las especificaciones  
Consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) para ver más detalles.*

Para obtener información completa y actualizada de la garantía y el producto, visite [www.advpolytech.com](http://www.advpolytech.com)

